

**Disque abrasif adhésif Cubitron™II 947A, Ø 150 mm, Grain: 80****Données de commande**

N° commande	567522 80
GTIN	30076308457090
Classe d'article	53M

Description**Exécution:**

Le **dos du disque est pourvu de tissu auto-agrippant** sur les **plateaux-supports**, p. ex. **567760**. Pour un changement de disque rapide.

Disques abrasifs auto-agrippants avec grain de céramique de précision **Cubitron™II** (auto-affûtant) et tissu X solide. **Ebarbage** et **durée de vie optimum**.

Exécution - Descriptif:

Disques abrasifs auto-agrippants avec grain de céramique de précision **Cubitron™II** (auto-affûtant) et tissu X solide. **Ebarbage** et **durée de vie optimum**.

Utilisation:

Sur **meuleuses d'angle** ou ponceuses excentriques avec plateau-support adhésif (aspiration impossible). Vitesse de travail maximale: **40 m/s**.

Pour le traitement de tous les aciers; conviennent notamment aux matériaux difficilement usinables, tels que **l'acier inoxydable, les alliages de nickel, le chrome et le titane**.

Remarque(s):

Blocs de ponçage manuel pour disques abrasifs auto-agrippants, voir 567857 réf. 125 et réf.150.

Disques abrasifs nylon avec adhésif, voir 566902 – 566950. Petits systèmes de polissage Ø 50 mm et Ø 75 mm, voir 554005 et suiv.

Description technique

Support	Support de tissu
Ø disque	150 mm
Grain	80
Série	Cubitron™II
Abrasifs	Cubitron™ II
Abréviation de l'abrasif	Céramique
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Attribut des noms de produit	Ø 150 mm
Machine motrice	Meuleuse d'angle; ponceuse excentrique
Vitesse de rotation maximale	40 m/s
Type de produit	Disque abrasif auto-agrippant

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
à sec	adaptée		