



Cylindre abrasif à lamelles M14 nylon ondulé, Ø 100×50 mm, Comparaison grain: 180



Données de commande

N° commande	566375 180
GTIN	4045197973115
Classe d'article	52M

Description

Exécution:

Non tissé de ponçage en rouleau sinusoïdal avec insertion de corindon normal (A) sans arêtes coupées.

Utilisation:

Pour un **matage** et un **polissage** propres.

Description technique

Vitesse de rotation recommandée	2800 min ⁻¹
Vitesse de rotation max.	6000 min ⁻¹
Abréviation de l'abrasif	A
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Filetage	M14
Attribut des noms de produit	Ø 100×50 mm

Optimisé pour le matériau	Acier
Optimisé pour le matériau	INOX
Vitesse de rotation maximale	30 m/s
Type de produit	Cylindre abrasif à lamelles, tissu, fendu

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Carbure (HM)	moyennement adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
CuZn	adaptée		
Plastique, PRFV	adaptée		
Bois	moyennement adaptée		
Peinture	adaptée		
Uni	adaptée		
à sec	adaptée		