

Garant**Fraises à queue cylindrique HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 6mm****Données de commande**

N° commande	191581 6
GTIN	4045197973757
Classe d'article	11W

Description**Exécution:**

Fraises à plusieurs dents, pour rendement optimal. Coupe au centre pour le fraisage en plongée. **Dépouille excentrée.** Pour le contournage en passe de finition afin d'**obtenir une qualité d'état de surface optimale.**

Avantage(s):

Excellents résultats en fraisage à sec.

Description technique

Angle d'hélice	50 degré
Longueur de col L_1 avec détalonnage	21 mm
Ø de détalonnage D_1	5,7 mm
Longueur totale L	57 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,016 mm
Tolérance Ø nominal	k10
Longueur de coupe L_c	13 mm
Queue	DIN 1835 B avec h6
Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	6 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Ø queue D _s	6 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Norme	DIN 844 B
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	110 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

