

Garant
Fraise carbure monobloc TPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 202284 12 |
| GTIN | 4045197977311 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Avec brise-copeaux double pour une excellente formation des copeaux.

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE! Produit plus récent recommandé: 203115.

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ pour l'usinage TPC.

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

Description technique

| | |
|--|---------------------|
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 11 mm |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Ø dents D_c | 12 mm |
| Tolérance Ø nominal | h6 |
| Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium | 0,063 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 72 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Type de queue | HA |
| Longueur totale L | 121 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Nombre de dents Z | 3 |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,2 mm |
| Longueur de coupe L_c | 61 mm |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | $0,1 \times D$ |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | TPC |
| Bague de couleur | jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu. | Adapté | 280 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 270 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 180 m/min | N |
| PMMA Acrylique | adaptée | 125 m/min | N |
| PE-HD | Adapté | 110 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 140 m/min | N |
| PEEK | adaptée | 90 m/min | N |
| PF 31 | Adapté | 80 m/min | N |
| PVDF GF20 | adaptée | 125 m/min | N |
| POM GF25 | Adapté | 115 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|--------------------------------|-----------|---|
| PA 66 GF30 | adaptée | 105 m/min | N |
| PEEK GF30 | adaptée | 90 m/min | N |
| PTFE CF25 | adaptée | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 120 m/min | N |
| Cu | Adapté | 80 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 100 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB