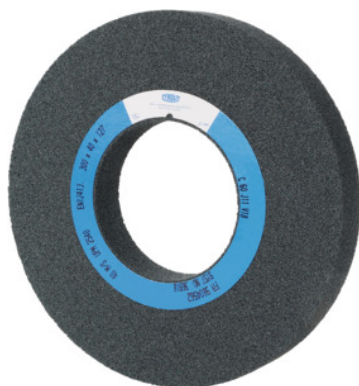


**Meule de précision pour rectification plane D×T×H (mm), 300×20×127, Type: C60****Données de commande**

N° commande	591805 C60
GTIN	9003170368902
Classe d'article	53Y

Description**Exécution:**

Meules hautes performances pour rectification plane avec système de liant très poreux pour une contrainte thermique réduite et une usure minimum du diamant de dressage.

Meule en **carbure de silicium** à pores ouverts présentant une **faible tendance à l'encrassement**. Pour l'usinage de l'aluminium, des métaux non ferreux, du titane, du carbure et de la fonte grise.

- **Utilisation universelle, donc remplacement des meules nettement moins fréquent dans l'usage quotidien.**
- **Utilisation sur toutes les rectifieuses courantes dans la fabrication de moules et d'outils et la construction mécanique, p. ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Refroidissement avec émulsion nécessaire, lubrification indispensable pour les matériaux à copeaux longs.**

Utilisation:

- **Utilisation universelle, donc remplacement des meules nettement moins fréquent dans l'usage quotidien.**

- **Sur toutes les rectifieuses courantes dans la fabrication de moules, d'outils et la construction mécanique, p. ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Refroidissement avec émulsion nécessaire, lubrification indispensable pour les matériaux à copeaux longs.**

Spécification:**C60J11V18.****Remarque(s):**

Meules pour rectification plane de profilés disponibles sur demande.

Procédé de rectification: Rectification plane

Abréviation de l'abrasif: SiC

Forme: 1

Forme: 1

Description technique

Procédé de rectification	Rectification plane
Abrasifs	Carbure de silicium
Abréviation de l'abrasif	SiC
Spécification	C60J11V18
Forme	1
Attribut des noms de produit	300×20×127