

**Garant****Brosses circulaires sur tige, carbure de silicium (SiC), Ø 50 mm, Grain: 120****Données de commande**

N° commande	575052 120
GTIN	4045197977755
Classe d'article	51P

**Description****Exécution:**

Brosses circulaires avec **garniture de soies abrasives très dense (garniture complète)** coulée dans le plateau en plastique. **Haute résistance à la déformation** grâce aux soies au soutien mutuel multiple. Durée de vie très élevée. Soies en nylon à **granulométrie très élevée en carbure de silicium** pour utilisation universelle.

Tige 6 mm, solidement moulée.

**Avantage(s):**

- **Finition de pièce directement après le processus d'usinage.**
- **Résultats reproductibles grâce au grain abrasif libéré en continu.**
- **Sécurité de processus grâce à une résistance à la déformation et une précision de forme élevées.**
- **Montage rapide et sûr sans accessoire supplémentaire.**
- **Très haute précision de concentricité.**

**Utilisation:**

Sur les **centres d'usinage CNC** et pour utilisation dans robot, de préférence en **rectification avec arrosage**. **Pour le travail de surfaces latérales et intérieures:** ébavurage précis (par ex. filetages), chanfreins d'arête, travaux de finition après le fraisage, finition de surfaces.

**Remarque(s):**

Modèles spéciaux disponibles sur demande.

## Description technique

Vitesse de rotation recommandée	2400 - 2800 min <sup>-1</sup>
Ø brosse D <sub>1</sub>	50 mm
Vitesse de rotation max.	4500 min <sup>-1</sup>
Epaisseur des soies	0,6 mm
Longueur de garnissage H <sub>1</sub>	13 mm
Grain	120
Degré de finesse	moyen
Approche	0,3 (fin) – 1,0 (grossier) mm
Avance	800 - 3000 mm/min
Abréviation de l'abrasif	SiC
Abrasifs	Carbure de silicium (SiC) inséré
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Attribut des noms de produit	Ø 50 mm
Largeur de garnissage L <sub>1</sub>	13 mm
Machine motrice	Centres d'usinage CNC; robots
Type de produit	Brosse circulaire

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Mg	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée		
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Ti	moyennement adaptée		

Fonte GG(G)	moyennement adaptée
CuZn	adaptée
Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
à sec	moyennement adaptée