

Garant**Brosses circulaires sur tige, carbure de silicium (SiC), Ø 38 mm, Grain: 320****Données de commande**

N° commande	575050 320
GTIN	4045197977748
Classe d'article	51P

Description**Exécution:**

Brosses circulaires avec **garniture de soies abrasives très dense (garniture complète)** coulée dans le plateau en plastique. **Haute résistance à la déformation** grâce aux soies au soutien mutuel multiple. Durée de vie très élevée. Soies en nylon à **granulométrie très élevée en carbure de silicium** pour utilisation universelle.

Tige 6 mm, solidement moulée.

Avantage(s):

- **Finition de pièce directement après le processus d'usinage.**
- **Résultats reproductibles grâce au grain abrasif libéré en continu.**
- **Sécurité de processus grâce à une résistance à la déformation et une précision de forme élevées.**
- **Montage rapide et sûr sans accessoire supplémentaire.**
- **Très haute précision de concentricité.**

Utilisation:

Sur les **centres d'usinage CNC** et pour utilisation dans robot, de préférence en **rectification avec arrosage**. **Pour le travail de surfaces latérales et intérieures:** ébavurage précis (par ex. filetages), chanfreins d'arête, travaux de finition après le fraisage, finition de surfaces.

Remarque(s):

Modèles spéciaux disponibles sur demande.

Largeur de garnissage L₁: 10 mm

Abréviation de l'abrasif: SiC
 Degré de finesse: fin
 Epaisseur des soies: 0,3 mm
 Ø queue D_s: 6 mm

Description technique

Longueur de garnissage H ₁	10 mm
Epaisseur des soies	0,3 mm
Vitesse de rotation max.	4500 min ⁻¹
Grain	320
Ø brosse D ₁	38 mm
Vitesse de rotation recommandée	2400 - 2800 min ⁻¹
Degré de finesse	fin
Approche	0,3 (fin) – 1,0 (grossier) mm
Avance	800 - 3000 mm/min
Abrasifs	Carbure de silicium (SiC) inséré
Abréviation de l'abrasif	SiC
Ø queue D _s	6 mm
Attribut des noms de produit	Ø 38 mm
Largeur de garnissage L ₁	10 mm
Machine motrice	Centres d'usinage CNC; robots
Type de produit	Brosse circulaire

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée		
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée		
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée		

INOX	moyennement adaptée
Ti	moyennement adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adaptée
CuZn	adaptée
Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
à sec	moyennement adaptée