

Garant
Foret court HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,9mm

Données de commande

N° commande	113260 3,9
GTIN	4045197006615
Classe d'article	11B

Description
Exécution:

Alésages précis grâce à la **grande précision de concentricité** et au **profil de goujure spécial**. Avec amincissement type C à partir de 2,4 mm.

Avantage(s):

Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4×D) sur machines CN et automatiques.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 16,2 mm

Longueur des goujures L_C : 22 mm

Longueur totale L: 55 mm

Ø queue D_S : 3,9 mm

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm²: 0,02 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/tr
Ø nom. D_C	3,9 mm

Longueur des goujures L_c	22 mm
Tolérance \varnothing nominal	h8
\varnothing queue D_s	3,9 mm
Longueur totale L	55 mm
Norme	DIN 1897
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	16,2 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	56 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	31 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	6 m/min	S
CuZn	moyennement adaptée	100 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

