

**Plaquette à profil complet 60° extérieur, droite, HBX820, Pas: 1 mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 270736 1      |
| GTIN             | 4045197982247 |
| Classe d'article | 22B           |

**Description technique**

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| Type d'outils                       | Carbure        |
| Pas de filetage                     | 1 mm           |
| Type d'utilisation                  | droite         |
| Utilisation à l'intérieur/extérieur | extérieur      |
| Profil de plaquette                 | Profil complet |
| Nuance                              | HBX820         |
| Classe de tolérance                 | DIN 13 6H      |
| Type de filetage                    | M              |
| Type de filetage                    | MF             |
| Angle de flanc                      | 60 degré       |
| Epaisseur                           | 3,6 mm         |
| Format plaquette L                  | 16 mm          |

Type de produit

Plaquettes pour filetage

**Données utilisateur**

|                                | <b>Adéquation</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Code ISO</b> |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 220 m/min            | N               |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             | 150 m/min            | N               |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | Adapté              | 130 m/min            | P               |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 130 m/min            | P               |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 110 m/min            | P               |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 85 m/min             | P               |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 75 m/min             | P               |
| Acier < 55 HRC                 | moyennement adaptée | 35 m/min             | H               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 85 m/min             | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | Moyennement adapté  | 85 m/min             | M               |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 40 m/min             | S               |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 110 m/min            | K               |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 130 m/min            | N               |
| Continue                       | adaptée             |                      |                 |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                      |                 |
| à sec                          | moyennement adaptée |                      |                 |