

**Plaquette à profil complet 60° intérieur, droite, HBX820, Pas: 1,5mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 270784 1,5 |
| GTIN | 4045197982506 |
| Classe d'article | 22B |

Description technique

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Type d'outils | HM |
| Pas de filetage | 15 mm |
| Utilisation à l'intérieur/extérieur | intérieur |
| Type d'utilisation | droite |
| Profil de plaquette | Profil complet |
| Nuance | HBX820 |
| Classe de tolérance | DIN 13 6H |
| Type de filetage | M |
| Type de filetage | MF |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Epaisseur | 3,6 mm |
| Format plaquette L | 16 mm |

Type de produit

Plaquettes pour filetage

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 150 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 85 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 75 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 85 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 85 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 40 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 110 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 130 m/min | N |
| Continue | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |