

Garant
Foret court HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 13,5mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 113230 13,5 |
| GTIN | 4045197006141 |
| Classe d'article | 11B |

Description
Exécution:

Particulièrement rigides et résistants grâce à l'âme renforcée.
Taillés avec une grande précision de concentricité.

Avantage(s):

Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4×D) sur machines CN et automatiques.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 33,8 mm

Longueur des goujures L_c : 54 mm

Longueur totale L: 107 mm

Ø queue D_s : 13,5 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm²: 0,16 mm/tr

Description technique

| | |
|-----------------------------------------------|------------|
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur des goujures L_c | 54 mm |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,16 mm/tr |

| | |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Ø nom. D _c | 13,5 mm |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Ø queue D _s | 13,5 mm |
| Longueur totale L | 107 mm |
| Norme | DIN 1897 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 33,8 mm |
| Angle de pointe | 130 degré |
| Queue | Queue cylindrique |
| Revêtement | TiN |
| Type d'outils | HSS E |
| Type | N |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 37 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 31 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 12 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 6 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 31 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 100 m/min | N |
| Uni | adapté | | |
| Huile | adaptée | | |

av. arrosage max.

adaptée