

Forets aléseurs HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 28mm



Données de commande

N° commande	116620 28		
GTIN	4062406097349		
Classe d'article	11C		

Description

Exécution:

Âme renforcée. Foret hélicoïdal rigide avec meilleur guidage dans l'alésage

Avantage(s):

Particulièrement adaptés à l'alésage de trous excentrés. Possibilité d'aligner des perçages décalés.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Remarque(s):

Important:

veiller à toujours atteindre le Ø de pré-perçage correspondant (voir tableau). Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Description technique

Ø pré-perçage min. D _{min}	19,3 mm		
Norme	DIN 343		
Taille cône morse CM	3		
Ø nom. D _c	28 mm		
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	128 mm		
Nombre de dents Z	3		
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,26 mm/tr		
Longueur totale L	291 mm		



Tolérance Ø nominal	h8		
Longueur des goujures L _c	170 mm		
Angle de pointe	120 degré		
Queue	Cône morse		
Revêtement	non revêtu		
Type d'outils	HSS		
Туре	N		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Sans		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	М
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	К
av. arrosage max.	adaptée		