

**Garant****Foret hélicoïdal HSS-E VA, non revêtu, Ø DC h8: 21mm****Données de commande**

N° commande	116360 21
GTIN	4045197032126
Classe d'article	11C

**Description****Exécution:**

**Avec âme renforcée.** Traitement spécial anti-collage pour éviter les micro-soudures et permettre une meilleure évacuation des copeaux.

Avec amincissement type C.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Remarque(s):**

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

**Description technique**

Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/tr
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	145 mm
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	21 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur totale L	243 mm
Taille cône morse CM	2
Norme	DIN 345
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	113,5 mm
Angle de pointe	135 degré

Queue	Cône morse
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	INOX
Angle d'hélice	35-40 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	5 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		