

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap Type B, AlTiX, M: M2,6****Données de commande**

N° commande	132721 M2,6
GTIN	4045197984159
Classe d'article	11I

Description**Exécution:**

Taraud universel, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de process élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

Conforme à **ISO 2X/6HX**.

Description technique

Carré corps <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	7,8 mm
Norme	DIN 371
Filetage Ø	2,6 mm
Nombre de dents Z	2
Ø perçage	2,15 mm
Ø queue D _s	2,8 mm
Nombre de goujures	2
Longueur totale L	50 mm
Pas de filetage	0,45 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Type de filetage	M
Taille de filetage	M2,6
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Master Tap
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M

Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		