

Garant
Foret hélicoïdal HSS-E N, non revêtu, Ø DC h8: 5,1 mm

Données de commande

N° commande	114400 5,1
GTIN	4045197017666
Classe d'article	11B

Description
Exécution:

Rectifiés: grande précision de concentricité et de pas d'hélice, ainsi qu'affûtage de pointe précis. Forets destinés à la fabrication en série.

Ame renforcée, non revêtus.

Avec amincissement type C à partir de 2 mm.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Description technique

Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,05 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L _c	52 mm
Ø nom. D _c	5,1 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D _s	5,1 mm
Longueur totale L	86 mm
Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	44,4 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	5 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		