

**HOLEX**
**Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3mm**

**Données de commande**

N° commande	GG1668 3
GTIN	4045197986306
Classe d'article	GGN

**Description**
**Exécution:**

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Avec affûtage conique.

**Comme 122501.**

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG1669.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Description technique**

Longueur totale L	62 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Nombre de dents Z	2
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	15,5 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7
Norme	DIN 6537 K
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	20 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	3 mm
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	25 m/min	M
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

---

## Accessoires

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue  
cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 3

---

122501 3