

HOLEX**Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Données de commande**

N° commande	GG1668 10,2
GTIN	4045197986481
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Les arêtes principales droites et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Avec affûtage conique.

Comme 122501.

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG1669.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Ø queue D_s	12 mm
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	10,2 mm
Tolérance Ø nominal	h7

Longueur totale L	102 mm
Longueur des goujures L _c	55 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,22 mm/tr
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	39,7 mm
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	25 m/min	M
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

Accessoires

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue
cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 10,2

122501 10,2