

HOLEX**Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm****Données de commande**

N° commande	GG1668 8,5
GTIN	4045197986443
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Les arêtes principales droites et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Avec affûtage conique.

Comme 122501.

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG1669.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Ø queue D_s	10 mm
Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/tr
Longueur des goujures L_c	47 mm
Norme	DIN 6537 K

Longueur totale L	89 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	34,3 mm
Ø nom. D _c	8,5 mm
Nombre de dents Z	2
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	25 m/min	M
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

Accessoires

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue
cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 8,5

122501 8,5