

**HOLEX****Foret carbure monobloc Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5mm****Données de commande**

N° commande	GG1669 5
GTIN	4045197986757
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Comme 122502.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

Longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

**Description technique**

Tolérance Ø nominal	h7
Ø nom. $D_c$	5 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	66 mm
Ø queue $D_s$	6 mm

Longueur des goujures $L_c$	28 mm
Avance $f$ dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/tr
Norme	DIN 6537 K
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	115 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	105 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	85 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	80 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	25 m/min	M
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	adaptée	55 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

### Accessoires

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 5	122501 5