

**HOLEX****Foret carbure monobloc Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC  
h7: 12,5mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG1669 12,5   |
| GTIN             | 4045197986924 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description****Exécution:**

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Comme 122502.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

Longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

**Description technique**

|   |            |
|---|------------|
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/tr |
| Longueur totale L                             | 107 mm     |
| Ø queue D <sub>s</sub>                        | 14 mm      |
| Norme   | DIN 6537 K |
| Tolérance Ø nominal                           | h7         |

|                                      |                     |
|--------------------------------------|---------------------|
| Nombre de dents Z                    | 2                   |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                | 12,5 mm             |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub> | 60 mm               |
| Contenu                              | 5                   |
| Série                                | Pro Steel           |
| Revêtement                           | TiAlN               |
| Type d'outils                        | Carbure monobloc    |
| Exécution                            | 4xD                 |
| Angle de pointe                      | 140 degré           |
| Queue                                | DIN 6535 HB avec h6 |
| Méthode d'usinage                    | HPC                 |
| Type de produit                      | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 115 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 105 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 85 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 60 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 30 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 25 m/min       | M        |
| GG                             | adaptée             | 90 m/min       | K        |
| GGG                            | adaptée             | 55 m/min       | K        |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |

### Accessoires

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue  
cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 12,5

122501 12,5

Rectification de queue Type HB

129100 HB