



## Foret carbure monobloc Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,5mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG1669 16,5   |
| GTIN             | 4045197987006 |
| Classe d'article | GGN           |

### Description

#### Exécution:

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Comme 122502.

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

### Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Longueur des goujures $L_c$                    | 73 mm      |
| Avance $f$ dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,28 mm/tr |
| Ø queue $D_s$                                  | 18 mm      |
| Longueur totale $L$                            | 123 mm     |
| Nombre de dents $Z$                            | 2          |

|                       |                     |
|-----------------------|---------------------|
| Norme                 | DIN 6537 K          |
| Tolérance Ø nominal   | h7                  |
| Ø nom. D <sub>c</sub> | 16,5 mm             |
| Contenu               | 5                   |
| Série                 | Pro Steel           |
| Revêtement            | TiAlN               |
| Type d'outils         | Carbure monobloc    |
| Exécution             | 4xD                 |
| Angle de pointe       | 140 degré           |
| Queue                 | DIN 6535 HB avec h6 |
| Méthode d'usinage     | HPC                 |
| Type de produit       | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 115 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 105 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 85 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 60 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 30 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 25 m/min       | M        |
| GG                             | adaptée             | 90 m/min       | K        |
| G GG                           | adaptée             | 55 m/min       | K        |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |

## Accessoires

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue  
cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 16,5

122501 16,5

Rectification de queue Type HB

129100 HB