

**Garant**
**Foret court HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 7,6mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 113260 7,6    |
| GTIN             | 4045197007018 |
| Classe d'article | 11B           |

**Description**
**Exécution:**

Alésages précis grâce à la **grande précision de concentricité** et au **profil de goujure spécial**.  
Avec amincissement type C à partir de 2,4 mm.

**Avantage(s):**

**Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4×D)** sur machines CN et automatiques.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 25,6 mm

Longueur des goujures  $L_C$ : 37 mm

Longueur totale L: 79 mm

Ø queue  $D_S$ : 7,6 mm

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/tr

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Nombre de dents Z                            | 2          |
| Ø nom. $D_C$                                 | 7,6 mm     |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/tr |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 37 mm              |
| Tolérance $\varnothing$ nominal                  | h8                 |
| $\varnothing$ queue $D_s$                        | 7,6 mm             |
| Longueur totale L                                | 79 mm              |
| Norme  | DIN 1897           |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 25,6 mm            |
| Angle de pointe                                  | 130 degré          |
| Queue  | Queue cylindrique  |
| Revêtement                                       | TiAlN              |
| Type d'outils                                    | HSS E              |
| Arrosage interne                                 | non                |
| Bague de couleur                                 | Bleu               |
| Type de produit                                  | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 56 m/min  | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 50 m/min  | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 37 m/min  | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 31 m/min  | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 12 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 17 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 13 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 6 m/min   | S        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 100 m/min | N        |
| Huile                          | adaptée             |           |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |           |          |

