Garant

Fraise tonneau en carbure monobloc, forme droite PPC, DLC, ∅ f8 DC / R2: 12/70mm

Données de commande

N° commande	207514 12/70
GTIN	4045197989000
Classe d'article	11X

Description

Exécution:
Outil hautes performances **pour un usinage de finition extrêmement efficace sur les surfaces de forme libre.** Pour des qualités d'état de surface exceptionnelles dans des **délais d'usinage ultra-courts.** Pour utilisation sur des fraiseuses 5 axes modernes avec prise en charge CAO / CAM.
Recommandation(s):
Pour les opérations de finition, nous recommandons une surépaisseur de 0,05 à 0,2 mm.
Remarque(s):
R_2 représente le rayon effectif sur l'outil.
Aucun réaffûtage possible!

Description technique

Angle d'hélice	30 degré
Nombre de dents Z	5
Rayon effectif R_2	70 mm
Longueur totale L	83 mm
∅ dents D_C	12 mm
Rayon de coupe R_1	1 mm
Longueur de coupe L_c	23 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	36 mm

∅ de détalonnage D_1	10 mm
∅ queue D_s	12 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance ∅ nominal	f8
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	horizontal
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	PPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	330 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	230 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB