

Garant
Fraise tonneau carbure monobloc, forme conique $\alpha/2=18^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2: 16/1000mm

Données de commande

N° commande	207531 16/1000
GTIN	4045197989079
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Outil hautes performances **pour un usinage de finition extrêmement efficace sur les surfaces de forme libre**. Pour des qualités d'état de surface exceptionnelles dans des **délais d'usinage ultra-courts**. Pour utilisation sur des fraiseuses 5 axes modernes avec prise en charge CAO / CAM.

La géométrie de coupe frontale est conçue pour obtenir des copeaux en optimisant leurs formes et leur évacuation, en particulier en utilisant le rayon en bout. Le nombre de dents se limite de ce fait au nombre de dents frontales effectif.

Recommandation(s):

Pour les opérations de finition, nous recommandons une surépaisseur de 0,05 à 0,2 mm.

Remarque(s):

Pour traitement des murs et prévention des arêtes gênantes.

R_2 représente le rayon effectif sur l'outil.

Aucun réaffûtage possible!

Description technique

Longueur totale L	90 mm
Rayon de coupe R_1	4 mm
Rayon effectif R_2	1000 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,11 mm
Longueur de coupe L_c	16 mm

Ø queue D _s	16 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents D _c	16 mm
Angle d'hélice	30 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	horizontal
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	PPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	330 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	230 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB