

Garant

Fraise tonneau en carbure monobloc, forme conique tronquée $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2: 12/220mm


Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 207545 12/220 |
| GTIN | 4045197989123 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

Outil hautes performances **pour un usinage de finition extrêmement efficace sur les surfaces de forme libre**. Pour des qualités d'état de surface exceptionnelles dans des **délais d'usinage ultra-courts**. Pour utilisation sur des fraiseuses 5 axes modernes avec prise en charge CAO / CAM.

Recommandation(s):

Pour les opérations de finition, nous recommandons une surépaisseur de 0,05 à 0,2 mm.

Remarque(s):

R_2 représente le rayon effectif sur l'outil.

Aucun réaffûtage possible!

Pour traitement des surfaces et prévention des arêtes gênantes.

Description technique

| | |
|---|----------|
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,07 mm |
| Rayon effectif R_2 | 220 mm |
| Rayon de coupe R_1 | 2 mm |
| Nombre de dents Z | 5 |
| \varnothing dents D_c | 12 mm |
| \varnothing queue D_s | 12 mm |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Avance f_z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts | 0,09 mm |

| | |
|--|---|
| Longueur totale L | 120 mm |
| Longueur de coupe L _c | 2,5 mm |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Direction de l'approche | horizontal |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,05×D pour le dressage |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | PPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 330 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 230 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|

