

Garant

Fraise en bout torique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 6mm



Données de commande

N° commande	206288 6
GTIN	4045197989512
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Coupe au centre spéciale pour le fraisage à coupes parallèles avec avances très élevées.

Utilisation:

Pour le fraisage et le copiage à coupes parallèles lors de **l'usinage du titane** dans des conditions HPC.

L'application de stratégies de fraisage spéciales **permet d'atteindre des volumes de copeaux très élevés.**

Remarque(s):

Réaffûtage non recommandé.

Description technique

Nombre de dents Z	4
Longueur de coupe L_c	3,5 mm
Ø dents D_c	6 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	28 mm
Ø de détalonnage D_1	5,2 mm
Longueur totale L	100 mm
Rayon de programmation	1 mm
Dim. $a_{p \text{ max}}$ balayage	0,4 mm

Angle d'attaque κ	12,5 degré
Avance f dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance \varnothing nominal	h9
Angle d'hélice	15 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises en bout UGV

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adaptée	80 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------