

Garant**Fraise en bout torique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	206288 10
GTIN	4045197989536
Classe d'article	11Z

Description**Exécution:**

Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Coupe au centre spéciale pour le fraisage à coupes parallèles avec avances très élevées.

Utilisation:

Pour le fraisage et le copiage à coupes parallèles lors de **l'usinage du titane** dans des conditions HPC.

L'application de stratégies de fraisage spéciales **permet d'atteindre des volumes de copeaux très élevés.**

Remarque(s):

Réaffûtage non recommandé.

Description technique

Nombre de dents Z	5
Ø de détalonnage D_1	9 mm
Ø queue D_s	10 mm
Ø dents D_c	10 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	48 mm
Longueur de coupe L_c	5,8 mm
Longueur totale L	100 mm
Dim. $a_{p\ max}$ balayage	0,7 mm
Rayon de programmation	2 mm

Angle d'attaque κ	15 degré
Avance f dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance \varnothing nominal	h9
Angle d'hélice	15 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises en bout UGV

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adaptée	80 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------