

**Garant**
**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5mm**

**Données de commande**

N° commande	207487 5
GTIN	4045197989680
Classe d'article	11Z

**Description**
**Exécution:**
**Géométrie spéciale** pour l'usinage du **titane et des alliages de titane**.

4 dents frontales au centre.

 Utilisation comme une **véritable fraise à 4 dents** à toutes les profondeurs de coupe.

 Tolérance: contour de rayon =  $\pm 0,005$  mm.

**Remarque(s):**

Réaffûtage non recommandé.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le copiage dans le titane $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Angle d'hélice	45 degré
Avance $f_z$ pour le dressage dans le titane $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Longueur totale L	80 mm
Longueur de coupe $L_c$	9 mm
Facteur de correction pour $v_c$	1,25
Ø dents $D_c$	5 mm
Nombre de dents Z	4
Rayon R	2,5 mm
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------