Garant

Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, ∅ f8 DC / DS: 3mm

Données de commande

N° commande	207487 3
GTIN	4045197989666
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:
Géométrie spéciale pour l'usinage du **titane et des alliages de titane.**
4 dents frontales au centre.
Utilisation comme une **véritable fraise à 4 dents** à toutes les profondeurs de coupe.
Tolérance: contour de rayon = **±0,005 mm.**
Remarque(s):
Réaffûtage non recommandé.

Description technique

Angle d'hélice	45 degré
Longueur totale L	80 mm
Facteur de correction pour v_c	1,25
Longueur de coupe L_c	5 mm
Avance f_z pour le copiage dans le titane > 850 N/mm^2	0,018 mm
∅ queue D_s	6 mm
Avance f_z pour le dressage dans le titane > 850 N/mm^2	0,015 mm
Nombre de dents Z	4
∅ dents D_C	3 mm
Rayon R	1,5 mm
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance ∅ nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti > 850 N/mm²	adaptée	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB