

Garant

Fraise à queue cylindrique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm



Données de commande

N° commande	203157 4
GTIN	4045197989734
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Pour l'ébauche et la finition avec avances maximales et très faible génération de vibrations pour une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

Affûtage spécial avec chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques et **revêtement spécial**.

Dimensions suivant DIN 6527 longue.

Utilisation:

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**.

Remarque(s):

Réaffûtage possible en cas d'utilisation comme fraise TPC.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Longueur totale L	57 mm
Ø de détalonnage D_1	3,8 mm
Longueur de coupe L_c	11 mm
Ø queue D_s	6 mm
Avance f_z pour le rainurage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Ø dents D_c	4 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Longueur de col L_1 avec détalonnage	16 mm
Nombre de dents Z	5
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	40 degré
Tolérance \varnothing nominal	e8
Arrondi d'angle r_v	0,1 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,4×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,08×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------