

Garant
Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm

Données de commande

N° commande	207482 12
GTIN	4045197989635
Classe d'article	11Z

Description
Exécution:
Géométrie spéciale pour l'usinage du **titane et des alliages de titane.**

4 dents frontales au centre.

 Utilisation comme une **véritable fraise à 4 dents** à toutes les profondeurs de coupe.

 Tolérance: contour de rayon = **±0,005 mm.**
Remarque(s):

Réaffûtage non recommandé.

Description technique

Avance f_z pour le copiage dans le titane > 850 N/mm ²	0,084 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur de coupe L_c	16 mm
Avance f_z pour le dressage dans le titane > 850 N/mm ²	0,07 mm
Angle d'hélice	45 degré
Ø dents D_c	12 mm
Longueur totale L	73 mm
Nombre de dents Z	4
Facteur de correction pour v_c	1,25
Rayon R	6 mm

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------