

**Garant****Fraise à queue cylindrique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	203157 12
GTIN	4045197989789
Classe d'article	11Z

**Description****Exécution:**

Pour l'ébauche et la finition avec avances maximales et très faible génération de vibrations pour une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

Affûtage spécial avec chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques et **revêtement spécial**.

Dimensions suivant DIN 6527 longue.

**Utilisation:**

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**.

**Remarque(s):**

Réaffûtage possible en cas d'utilisation comme fraise TPC.

**Description technique**

Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe $L_c$	26 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Angle d'hélice	40 degré
Ø de détalonnage $D_1$	11,6 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	38 mm
Nombre de dents Z	5

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø dents $D_c$	12 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Arrondi d'angle $r_v$	0,2 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,4xD pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3xD pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,08xD
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------