

Garant

Fraise à queue cylindrique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm



Données de commande

N° commande	203157 16
GTIN	4045197989796
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Pour l'ébauche et la finition avec avances maximales et très faible génération de vibrations pour une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

Affûtage spécial avec chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques et **revêtement spécial**.

Dimensions suivant DIN 6527 longue.

Utilisation:

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**.

Remarque(s):

Réaffûtage possible en cas d'utilisation comme fraise TPC.

Description technique

Ø dents D_c	16 mm
Ø de détalonnage D_1	15,5 mm
Longueur totale L	92 mm
Nombre de dents Z	5
Longueur de col L_1 avec détalonnage	44 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f_z pour le dressage dans le titane > 850 N/mm ²	0,065 mm

Longueur de coupe L_c	32 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	40 degré
Ø queue D_s	16 mm
Avance f_z pour le rainurage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Arrondi d'angle r_v	0,3 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,4×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,08×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------