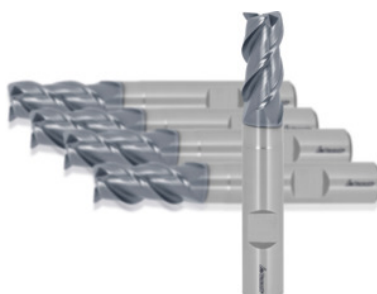


Garant**Fraises carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 5,5mm****Données de commande**

N° commande	GG1293 5,5
GTIN	4045197990815
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Cotes similaires à **DIN 6527**. Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Comme 202293.

Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Tolérance \varnothing nominal	e8
Nombre de dents Z	3
\varnothing queue D_s	6 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	21 mm
Angle d'hélice	45 degré
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm

Type de queue	HB
Longueur totale L	57 mm
Ø dents D_c	5,5 mm
Ø de détalonnage D_1	5,3 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,04 mm
Longueur de coupe L_c	13 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Contenu	5
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée
à sec	non revêtu
Air	adaptée

Accessoires

Fraise carbure monobloc Ø e8 DC 5,5 mm	202293 5,5
--	------------