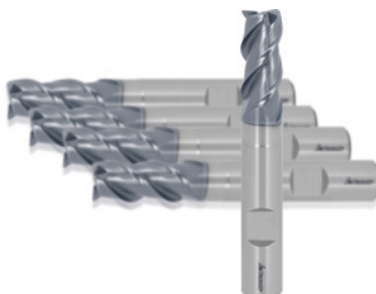


**Garant****Fraises carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG1293 18     |
| GTIN             | 4045197990952 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description****Exécution:**

Cotes similaires à **DIN 6527**. Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

**Comme 202293.**

**Description technique**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Ø de détalonnage $D_1$   | 17,7 mm                         |
| Direction de l'approche  | Horizontal, oblique et vertical |
| Tolérance Ø nominal  | e8                              |
| Type de queue  | HB                              |
| Angle d'hélice   | 45 degré                        |
| Queue  | DIN 6535 HB avec h6             |
| Longueur totale L  | 92 mm                           |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm                         |
| Nombre de dents Z  | 3                               |

|   |  |
|---|--|
| Ø queue $D_s$   | 18 mm                                  |
| Ø dents $D_c$   | 18 mm                                  |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                              | 44 mm                                  |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°                                   | 0,1 mm                                 |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm                                |
| Longueur de coupe $L_c$   | 32 mm                                  |
| Angle du chanfrein de bec   | 45 degré                               |
| Contenu   | 5                                      |
| Revêtement  | AlCrN                                  |
| Type d'outils   | Carbure monobloc                       |
| Norme   | DIN 6527                               |
| Type  | N                                      |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                             | 0,5×D pour le dressage                 |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                             | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Type de produit   | Fraise à dresser                       |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 280 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 200 m/min | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 120 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 110 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 100 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 70 m/min  | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 70 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 50 m/min  | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 90 m/min  | K        |

|                   |            |
|-------------------|------------|
| Uni               | adaptée    |
| av. arrosage max. | adaptée    |
| av. arrosage min. | adaptée    |
| à sec             | non revêtu |
| Air               | adaptée    |

## Accessoires

Fraise carbure monobloc Ø e8 DC 18 mm

202293 18