

## Garant

### Fraise torique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/0,5mm



## Données de commande

N° commande	206364 4/0,5
GTIN	4045197991539
Classe d'article	11Z

## Description

### Exécution:

Tolérance: rayon de coupe  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

### Utilisation:

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**, offrant un fonctionnement silencieux, une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

## Description technique

Facteur de correction pour $v_c$	1,5
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans le titane $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans le titane $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Rayon de coupe $R_1$	0,5 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	16 mm
Ø de détalonnage $D_1$	3,8 mm
Ø dents $D_c$	4 mm
Longueur de coupe $L_c$	11 mm
Nombre de dents Z	4
Queue	DIN 6535 HA avec h6

Angle d'hélice	40 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises toriques

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------