

## Garant

### Fraise à queue cylindrique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm



## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 203029 3      |
| GTIN             | 4045197991522 |
| Classe d'article | 11Z           |

## Description

### Exécution:

Affûtage spécial avec **chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques.**

### Utilisation:

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**, offrant un fonctionnement silencieux, une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

## Description technique

|   |                     |
|---|---------------------|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup>  | 0,015 mm            |
| Tolérance Ø nominal   | e8                  |
| Ø de détalonnage $D_1$  | 2,8 mm              |
| Ø queue $D_s$   | 6 mm                |
| Nombre de dents Z   | 4                   |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Longueur de coupe $L_c$   | 8 mm                |
| Angle d'hélice  | 40 degré            |
| Ø dents $D_c$   | 3 mm                |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,012 mm            |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                                | 13 mm               |
| Longueur totale L   | 57 mm               |

|   |  |
|---|--|
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical                    |
| Arrondi d'angle $r_v$                   | 0,1 mm   |
| Série                                   | Master Titan                                       |
| Revêtement                              | TiAlN  |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                                   |
| Norme                                   | DIN 6527   |
| Type                                    | N  |
| Pas des arêtes de coupe                 | Différent  |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | Profondeur de coupe<br>rainure pleine $1 \times D$ |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | $0,3 \times D$ pour le dressage                    |
| Arrosage interne                        | non  |
| Méthode d'usinage                       | HPC  |
| Bague de couleur                        | rose   |
| Type de produit                         | Fraise à dresser                                   |

## Données utilisateur

|                            | Adéquation | $V_c$    | Code ISO |
|----------------------------|------------|----------|----------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 60 m/min | S        |
| av. arrosage max.          | adaptée    |          |          |

## Services

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|