

**Garant**
**Foret hélicoïdal HSS-E pour Hardox H, non revêtu, Ø DC h8: 21 mm**

**Données de commande**

N° commande	116380 21
GTIN	4045197032645
Classe d'article	11C

**Description**
**Exécution:**

**Extra court** avec CM renforcé - pour une **grande rigidité**. Ame renforcée.

Avec amincissement type C.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Remarque(s):**

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

**Description technique**

Avance f dans l'acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	21 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	87 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur totale L	208 mm
Taille cône morse CM	3
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	55,5 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Cône morse

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 8
Type	H
Angle d'hélice	8-15 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	5 m/min	H
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	5 m/min	S
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		