

Garant**Foret hélicoïdal HSS-E pour Hardox H, non revêtu, Ø DC h8: 10mm****Données de commande**

N° commande	116380 10
GTIN	4045197032447
Classe d'article	11C

Description**Exécution:**

Extra court avec CM renforcé - pour une **grande rigidité**. Ame renforcée.

Avec amincissement type C.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Remarque(s):

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Description technique

Avance f dans l'acier < 1400 N/mm ²	0,08 mm/tr
Longueur des goujures L _c	50 mm
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D _c	10 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur totale L	131 mm
Taille cône morse CM	1
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	35 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Cône morse

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 8
Type	H
Angle d'hélice	8-15 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	adaptée	5 m/min	H
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	5 m/min	S
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		