

Garant**Fraise à queue cylindrique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 203029 16 |
| GTIN | 4045197991805 |
| Classe d'article | 11Z |

Description**Exécution:**

Affûtage spécial avec **chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques.**

Utilisation:

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**, offrant un fonctionnement silencieux, une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Ø de détalonnage D_1 | 15,5 mm |
| Ø queue D_s | 16 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,065 mm |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Longueur de coupe L_c | 32 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Ø dents D_c | 16 mm |
| Longueur totale L | 92 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 44 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |

| | |
|---|---|
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Arrondi d'angle r_v | 0,2 mm |
| Série | Master Titan |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | N |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | rose |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|----------------------------|------------|----------|----------|
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | S |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|