

## Garant

### Fraise à queue cylindrique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



## Données de commande

N° commande	203029 10
GTIN	4045197991782
Classe d'article	11Z

## Description

### Exécution:

Affûtage spécial avec **chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques.**

### Utilisation:

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**, offrant un fonctionnement silencieux, une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

## Description technique

Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	32 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Ø dents $D_c$	10 mm
Ø de détalonnage $D_1$	9,7 mm
Nombre de dents $Z$	4
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	40 degré
Tolérance Ø nominal	e8
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de coupe $L_c$	22 mm

Longueur totale L	72 mm
Arrondi d'angle $r_v$	0,2 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------