

Garant

Fraise à queue cylindrique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm



Données de commande

N° commande	203029 8
GTIN	4045197991775
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Affûtage spécial avec **chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques.**

Utilisation:

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**, offrant un fonctionnement silencieux, une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f_z pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Longueur totale L	63 mm
Avance f_z pour le rainurage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Ø queue D_s	8 mm
Ø de détalonnage D_1	7,7 mm
Ø dents D_c	8 mm
Longueur de coupe L_c	19 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur de col L_1 avec détalonnage	25 mm
Angle d'hélice	40 degré

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrondi d'angle r_v	0,2 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------