

Garant

Fraise à queue cylindrique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm



Données de commande

N° commande	203029 12
GTIN	4045197991799
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Affûtage spécial avec **chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques.**

Utilisation:

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**, offrant un fonctionnement silencieux, une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Longueur totale L	83 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	4
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f_z pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Angle d'hélice	40 degré
Ø queue D_s	12 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	38 mm
Ø dents D_c	12 mm
Ø de détalonnage D_1	11,6 mm

Longueur de coupe L_c	26 mm
Arrondi d'angle r_v	0,2 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------