

## Garant

### Fraise à queue cylindrique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm



## Données de commande

N° commande	203029 20
GTIN	4045197991812
Classe d'article	11Z

## Description

### Exécution:

Affûtage spécial avec **chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques.**

### Utilisation:

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**, offrant un fonctionnement silencieux, une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

## Description technique

Nombre de dents Z	4
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	54 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	20 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	19,5 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	41 mm
Angle d'hélice	40 degré
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Longueur totale L	104 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm

Tolérance Ø nominal	e8
Arrondi d'angle $r_v$	0,2 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------