

Garant

Fraise torique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,0mm



Données de commande

N° commande	206364 12/2,0
GTIN	4045197991928
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Utilisation:

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**, offrant un fonctionnement silencieux, une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

Description technique

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	4
Ø queue D_s	12 mm
Rayon de coupe R_1	2 mm
Facteur de correction pour v_c	1,5
Angle d'hélice	40 degré
Longueur de coupe L_c	26 mm
Avance f_z pour le dressage dans le titane > 850 N/mm ²	0,05 mm
Avance f_z pour le copiage dans le titane > 850 N/mm ²	0,07 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	38 mm
Ø de détalonnage D_1	11,6 mm

Ø dents D_c	12 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------