

## Garant

### Fraise torique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm



## Données de commande

N° commande	206364 10/0,5
GTIN	4045197991874
Classe d'article	11Z

## Description

### Exécution:

Tolérance: rayon de coupe  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

### Utilisation:

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**, offrant un fonctionnement silencieux, une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

## Description technique

Nombre de dents Z	4
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	32 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans le titane $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans le titane $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,042 mm
Angle d'hélice	40 degré
Rayon de coupe $R_1$	0,5 mm
Longueur totale L	72 mm
Longueur de coupe $L_c$	22 mm
Facteur de correction pour $v_c$	1,5
Ø queue $D_s$	10 mm
Ø dents $D_c$	10 mm

Ø de détalonnage $D_1$	9,7 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises toriques

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------