

Garant**Fraise finition carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	203633 10
GTIN	4045197992031
Classe d'article	11Z

Description**Exécution:**

Pour les **opérations de finition**.

Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale.

Grande **autostabilité et faibles vibrations** grâce au pas différentiel.

Pour le **fraisage en roulant lors de la passe de finition** dans **le titane et les alliages de titane**.

Avantage(s):

Convient pour la technique médicale et les denrées alimentaires.

Description technique

Longueur de coupe L_c	30 mm
Ø queue D_s	10 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance f_z pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Nombre de dents Z	7
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	40 degré
Direction de l'approche	horizontal
Ø dents D_c	10 mm
Longueur totale L	80 mm
Arrondi d'angle r_v	0,05 mm

Série	Master Titan
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,07×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	130 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	100 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------