

Garant

Fraise torique carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm



Données de commande

N° commande	206364 10/1,0
GTIN	4045197991881
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Utilisation:

Pour le fraisage du **titane et des alliages de titane**, offrant un fonctionnement silencieux, une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

Description technique

Longueur de coupe L_c	22 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	32 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Facteur de correction pour v_c	1,5
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Avance f_z pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Rayon de coupe R_1	1 mm
Angle d'hélice	40 degré
Ø de détalonnage D_1	9,7 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	10 mm

Avance f_z pour le copiage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance \varnothing nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------