

**Garant****Fraise finition carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	203634 12
GTIN	4045197992093
Classe d'article	11Z

**Description****Exécution:**

Pour les **opérations de finition**.

Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale.

Grande **autostabilité et faibles vibrations** grâce au pas différentiel.

Pour le **fraisage en roulant lors de la passe de finition** dans **le titane et les alliages de titane**.

**Avantage(s):**

Convient pour la technique médicale et les denrées alimentaires.

**Description technique**

Longueur totale L	100 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	12 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	40 degré
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Direction de l'approche	horizontal
Nombre de dents Z	7
Tolérance Ø nominal	e8
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	48 mm
Arrondi d'angle r <sub>v</sub>	0,05 mm

Série	Master Titan
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05xD pour le copiage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	130 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	100 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------