

Garant
Foret hélicoïdal HSS-E pour Hardox H, non revêtu, Ø DC h8: 26mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 116380 26 |
| GTIN | 4045197032690 |
| Classe d'article | 11C |

Description
Exécution:

Extra court avec CM renforcé - pour une **grande rigidité**. Ame renforcée.

Avec amincissement type C.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Remarque(s):

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Description technique

| | |
|---|-------------|
| Nombre de dents Z | 2 |
| Avance f dans l'acier < 1400 N/mm ² | 0,18 mm/tr |
| Longueur des goujures L _c | 103 mm |
| Ø nom. D _c | 26 mm |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Longueur totale L | 224 mm |
| Taille cône morse CM | 3 |
| Norme | Norme usine |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 64 mm |
| Angle de pointe | 130 degré |
| Queue | Cône morse |

| | |
|------------------|--------------------|
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS Co 8 |
| Type | H |
| Angle d'hélice | 8-15 degré |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 10 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | adaptée | 5 m/min | H |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 5 m/min | S |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |